Biegen vom Coil mit einem Dorn

*Sind die technischen Biegeparameter (durchschnittlicher Radius, Durchmesser und Dicke) stringent vorgegeben und spielt das Aussehen der fertigen Teile eine wichtige Rolle, bietet ein Tandem aus einer 3-RUNNER und einer SMART der BLM GROUP eine ideale Lösung für einen voll integrierten Biegeprozess mit einem Dorn vom Coil.*

*Auf der Tube 2016 zeigt die BLM GROUP einen integrierten Prozess für die Herstellung von Komponenten aus Kupferrohren für die Bereiche Heizung, Lüftung und Klima, wie sie sowohl in der Automobilindustrie als auch im Wohnbereich verwendet werden. Das System verheiratet drei verschiedene Techniken für die Rohrverarbeitung zu einer automatisierten Fertigungszelle. Zwei dieser Techniken feiern in Düsseldorf Weltpremiere.*

*Cantù, 4. April 2016*. Verschiedene Industriebranchen benötigen hochwertig gebogene Rohre mit kleinen Durchmessern, die vom Coil produziert werden. Indem sie für die hierbei erforderlichen einzelnen Arbeitsschritte jeweils spezielle Anwendungen entwickelte und verschiedene Systeme in einen aufeinander folgenden Prozess einband, hat die BLM GROUP diese Anforderungen schon vor Jahren gemeistert.

Auf der Tube 2016 zeigt das Unternehmen jetzt die Verheiratung dieser Systeme. Dabei werden Kupferrohre vom Coil geradegerichtet, endenumgeformt, auf die erforderliche Größe geschnitten, gebogen und schließlich am anderen Ende ebenfalls umgeformt. Mit diesem Prozess verdeutlicht die BLM GROUP, was sie unter ihrem All-In-One-Konzept konkret versteht: Die umfassende Praxiserfahrung in Sachen Verarbeitung von Metallrohren und die Fähigkeit, diese zu einem einzigen effizienten Prozess zu integrieren, bei dem die fertigen Teile und nicht die einzelnen Arbeitsschritte im Fokus stehen.

**Der Prozess**

Drei Maschinen arbeiten parallel.

Die brandneue **3-RUNNER**, die auf der Tube 2016 ihre Weltpremiere feiert, führt die Rohre vom Coil zu, richtet sie gerade, formt ein Ende der Rohre, schneidet die Rohre auf die gewünschte Länge und führt sie automatisch dem Ladesystem der Biegemaschine zu.

Die Mehrradien-Rohrbiegemaschine **SMART** mit Rechts- und Linksbiegung biegt die Teile mit einem Dorn und entlädt sie automatisch auf ein Förderband, das die Teile der E-SHAPE zuführt.

Die ebenfalls brandneue **E-SHAPE** formt die anderen Enden der Rohre.

Indem sie einige Arbeitsschritte im Hintergrund ausführt, ist diese Lösung im Hinblick auf sowohl die Prozesszeit als auch die Stückkosten extrem effizient.

Darüber hinaus lassen sich die Materialien bei der Zuführung vom Coil optimal ausnutzen, da alle Arbeitsschritte in einem einzigen Prozess integriert sind. Zudem vereinfacht die Eliminierung aller Zwischenschritte einschließlich der Ausführung von Arbeitsschritten auf anderen Geräten und der Zwischenlagerung vorgefertigter Teile die Logistik. Gleichzeitig werden eine maximale Wiederholbarkeit und Qualität der hergestellten Teile erreicht.

Weitere Informationen:

Giovanni Zacco – Communication BLM GROUP

Email pr@blmgroup.it

Tel. +39 031 7070200

**BLM GROUP**

Die BLM GROUP ist ein global agierender Partner für den gesamten Prozess der Rohrbearbeitung mit einer weltweit sehr breiten Installationsbasis mit tausenden Anwendungen.

* BLM SPA, Cantù (CO), ist auf CNC-gesteuerte Rohrbiegemaschinen, Umformmaschinen, Messsysteme sowie zugehörige Peripherie- und Automatisierungslösungen spezialisiert.
* ADIGE SPA, Levico Terme (TN), produziert Laserschneidsysteme und Sägemaschinen für Rohre, Vollmaterial und Profile. Entgratmaschinen, Messsysteme, Waschmaschinen und Sammelbehälter runden das Portfolio ab.
* ADIGE-SYS SPA, Levico Terme (TN), produziert Kombimaschinen für das Laserschneiden von Rohren und Blechen, Laserschneideanlagen für große Rohre sowie Maschinen zum Schneiden und Feinbearbeiten von Vollmaterial- und Rohrenden.

www.blmgroup.com

www.inspiredfortube.com

Facebook: http://www.facebook.com/BLMGROUP

Twitter: http://twitter.com/blmgroup

YouTube: http://www.youtube.com/BLMGROUPchannel

Google+: http://google.com/+Blmgroup